

Krajowa Deklaracja Zgodności nr 10/2008



1. Producent wyrobu budowlanego:

Firma Usługowo Produkcyjno Handlowa „LIMBLACH”
Ignacy Włodarczyk
ul. Rzeczna 11c, 34-600 Limanowa
Zakład produkcyjny: ul. Rzeczna 11c, 34-600 Limanowa

2. Nazwa wyrobu: Blacha stalowa płaska cięta na arkusze.

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego: PKWiU 27.10.40

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

do stosowania w budownictwie do pokryć i przekryć dachowych, jako zewnętrzne i wewnętrzne wykończenie ścian, sufitów w obiektach zlokalizowanych na terenach o agresywności środowiska: (wg. PN-EN ISO 12944-2:2001):

- blachy stalowe bez powłok organicznych, pokryte powłoką cynkową Z200 i Z275 o masie odpowiednio 200g/m² i 275g/m² lub powłoką aluminiowo-cynkową AZ150 o masie 150g/m² do zastosowań wewnątrz obiektów, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1 i C2

- blachy stalowe z powłoką cynkową Z200 o masie 200 g/m² i dodatkowo pokryte powłokami poliestrowymi o grubości 25 µm i 35 µm do zastosowań wewnątrz obiektów, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1 i C2 lub na zewnątrz obiektów, w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 dla elewacji,

- blachy stalowe z powłoką cynkową Z275 o masie 275 g/m² lub powłoką aluminiowo-cynkową AZ150 o masie 150 g/m² i dodatkowo pokryte powłokami poliestrowymi o grubości 25 µm i 35 µm do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3,

- blachy stalowe z powłoką aluminiowo-cynkową AZ185 o masie 185 g/m² do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3,

Blachy powinny być stosowane zgodnie z projektami technicznymi, opracowanymi z uwzględnieniem obowiązujących przepisów techniczno budowlanych, postanowień aprobat oraz zaleceń montażowych producenta blach.

5. Specyfikacja techniczna: PN-EN 10143:2006

Taśmy i blachy powlekane ogniowo w sposób ciągły powłokami metalicznymi.

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

materiały: blachy ze stali niskowęglowych PN-EN 10327:2004, PN-EN 10142:1997

blacha ze stali konstrukcyjnych PN-EN 10326:2004, PN-EN 10147:1997

powłoka metaliczna: AZ wg. PN-EN 10215:2001

powłoka organiczna: SP wg. PN-EN 10169-1:2004

grubość materiału wsadowego: 0,50 – 0,75 mm

7. Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej : Instytut Techniki Budowlanej

Numer jednostki notyfikowanej: **AB 023**

Numer certyfikatu lub raportu z badań typu: **NO-2/848/2008/04**

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt 5.

Limanowa dn. 18.06.2008 r.